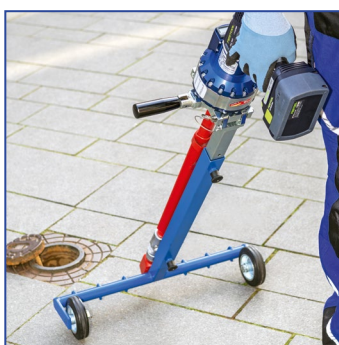




mit
WEROWAVE 
Technologie



AKKU-SCHIEBERDREHMASCHINE GMS 650 Z

Mit der akkubetriebenen Schieberdrehmaschine GMS 650 Z können Sie selbst große und schwergängige Schieber bewegen. Die neuentwickelte **WEROWAVE-Technologie** mit ihrer Konstruktion aus hochwertigen Komponenten garantiert eine lange Lebensdauer. Darüber hinaus sorgen die zwei im Lieferumfang enthaltenen Li-Ion-Akkupacks mit **AIRSTREAM-Technologie** für eine schnelle Aufladung und damit für höchste Einsatzbereitschaft im Arbeitsalltag.

Mit ihrem **650 Nm-Dauerrehmoment** ist die GMS 650 Z Ihr professioneller Partner im Gas-, Wasser-, Abwasser- und Industriebereich. Umfangreiches Zubehör, wie z. B. das **wero-Teleskopabtriebsgestänge** zur ergonomischen Bedienung von Unterflur-Schiebern, die **Teleskopabstützung zur Anhängerkupplung** bei besonders drehmomentstarken Anwendungen oder die vielen **separat erhältlichen Adapter** machen die GMS 650 Z zu einem Multitalent und der ersten Wahl für alle Anwender. **Und das bei einem Gesamtgewicht von nur 5,7 kg!**

- ✓ bis 650 Nm Dauerrehmoment und einem Losbrechmoment von 900 Nm, maximal 60 Umin-1 Spindeldrehzahl
- ✓ 18 VDC bürstenloser EC-TEC-Motor mit Metallgetriebe, 4 Gangstufen und elektronischer Drehmomentabschaltung
- ✓ Antriebseinheit 360° drehbar zur ergonomisch komfortablen Anwendungsanpassung
- ✓ integriertes Differenz-Zählermodul zur Erfassung der Spindelumdrehungen
- ✓ inkl. Stützfuß und Teleskop-Antriebsgestänge für optimale Standfestigkeit; optional mit Rollen für einen ergonomischen Transport erhältlich
- ✓ inkl. 3/4"-Werkzeugvierkant-Ausgang, 33 mm-Wechselvierkant und Kardangelenke
- ✓ inkl. 2 Li-Ion-Akkus 6.2 Ah und Schnellladegerät (AIRSTREAM-Technologie)
- ✓ optionaler Alukoffer für leichte Aufbewahrung und sicheren Transport
- ✓ umfangreiches Zubehör für viele Anwendungsbereiche, wie z. B. Unter- oder Überflurhydranten, Kanaldeckel-Verriegelungen, Anbohrgeräte, Kranwinden und für den Notbetrieb von automatisierten Antrieben ist optional erhältlich